



# Ruban adhésif 4658 F

## Mousse double-face amovible

### Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Juin 1997

<b>Description du produit</b>	<p>Le ruban mousse 4658 F transparent est un ruban adhésif sensible à la pression à haute performance. Cet adhésif unique est destiné aux applications qui nécessitent à la fois un bon pouvoir de maintien et un enlèvement propre. Sa conformabilité permet une augmentation rapide de l'adhésion. Celle-ci atteint 50 à 80 % de l'adhésion finale au cours des 10 premières minutes.</p> <p><b>Nota :</b> Le ruban 4658 F peut atteindre une adhésion élevée sur certains substrats et peut devenir difficile à enlever.</p>																																								
<b>Propriétés physiques</b>	<p><i>Valeurs à ne pas utiliser à des fins de spécifications.</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type d'adhésif</th> <th>Acrylique</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Épaisseur (ASTM D3652)</td> <td>0,8 mm</td> </tr> <tr> <td>Protecteur enlevable</td> <td>film (transparent)</td> </tr> <tr> <td>Couleur du ruban</td> <td>transparent</td> </tr> <tr> <td>Durée de stockage</td> <td>12 mois à partir de la date d'expédition par 3M si le produit est stocké dans le carton d'origine à 21 °C et 50 % d'humidité relative</td> </tr> </tbody> </table>	Type d'adhésif	Acrylique	Épaisseur (ASTM D3652)	0,8 mm	Protecteur enlevable	film (transparent)	Couleur du ruban	transparent	Durée de stockage	12 mois à partir de la date d'expédition par 3M si le produit est stocké dans le carton d'origine à 21 °C et 50 % d'humidité relative																														
Type d'adhésif	Acrylique																																								
Épaisseur (ASTM D3652)	0,8 mm																																								
Protecteur enlevable	film (transparent)																																								
Couleur du ruban	transparent																																								
Durée de stockage	12 mois à partir de la date d'expédition par 3M si le produit est stocké dans le carton d'origine à 21 °C et 50 % d'humidité relative																																								
<b>Performances</b>	<p><i>Les valeurs de tests ont été obtenues sur des échantillons limités et ne doivent pas être utilisées à titre de spécification.</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Adhésion par pelage - N/10 mm Pelage à 90° à température ambiante à une vitesse de 300 mm / minute</th> </tr> <tr> <th>Substrats</th> <th>10 minutes</th> <th>24 heures</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier inoxydable</td> <td>15.8</td> <td>27.1</td> </tr> <tr> <td>PVC rigide</td> <td>14.4</td> <td>24.0</td> </tr> <tr> <td>Polycarbonate</td> <td>16.4</td> <td>24.0</td> </tr> <tr> <td>Acrylique</td> <td>15.3</td> <td>24.7</td> </tr> <tr> <td>Polyéthylène</td> <td>1.1</td> <td>1.14</td> </tr> <tr> <td>Verre</td> <td>23.3</td> <td>37.7</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Performances en température</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Maximum : minutes / heures</td> <td>100 °C</td> </tr> <tr> <td>Maximum : jours / semaines</td> <td>80 °C</td> </tr> <tr> <td>Minimum :</td> <td>- 30 °C</td> </tr> <tr> <td>Température d'application</td> <td>10 °C à 25 °C</td> </tr> <tr> <td>Résistance aux UV (10 jours d'exposition UVA) au travers du verre</td> <td>Excellente</td> </tr> <tr> <td>Résistance en humidité (10 jours à 38 °C / 98 % d'humidité relative)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Résistance aux plastifiants</td> <td>Pas de diminution de la résistance au pelage faible (déconseillé)</td> </tr> </tbody> </table>	Adhésion par pelage - N/10 mm Pelage à 90° à température ambiante à une vitesse de 300 mm / minute			Substrats	10 minutes	24 heures	Acier inoxydable	15.8	27.1	PVC rigide	14.4	24.0	Polycarbonate	16.4	24.0	Acrylique	15.3	24.7	Polyéthylène	1.1	1.14	Verre	23.3	37.7	Performances en température		Maximum : minutes / heures	100 °C	Maximum : jours / semaines	80 °C	Minimum :	- 30 °C	Température d'application	10 °C à 25 °C	Résistance aux UV (10 jours d'exposition UVA) au travers du verre	Excellente	Résistance en humidité (10 jours à 38 °C / 98 % d'humidité relative)		Résistance aux plastifiants	Pas de diminution de la résistance au pelage faible (déconseillé)
Adhésion par pelage - N/10 mm Pelage à 90° à température ambiante à une vitesse de 300 mm / minute																																									
Substrats	10 minutes	24 heures																																							
Acier inoxydable	15.8	27.1																																							
PVC rigide	14.4	24.0																																							
Polycarbonate	16.4	24.0																																							
Acrylique	15.3	24.7																																							
Polyéthylène	1.1	1.14																																							
Verre	23.3	37.7																																							
Performances en température																																									
Maximum : minutes / heures	100 °C																																								
Maximum : jours / semaines	80 °C																																								
Minimum :	- 30 °C																																								
Température d'application	10 °C à 25 °C																																								
Résistance aux UV (10 jours d'exposition UVA) au travers du verre	Excellente																																								
Résistance en humidité (10 jours à 38 °C / 98 % d'humidité relative)																																									
Résistance aux plastifiants	Pas de diminution de la résistance au pelage faible (déconseillé)																																								

**Informations complémentaires**

**Quantité de ruban nécessaire :**

100 cm<sup>2</sup> pour maintenir 1 kg de charge statique à température ambiante - ex. : Foamex E12.700

**Ruban nécessaire en fonction du poids :**

Épaisseur	Poids par m <sup>2</sup> (kg)	Surface de ruban nécessaire (cm <sup>2</sup> )	Longueur de ruban nécessaire en largeur 25 mm
2 mm	1.4	140	56
3 mm	2.1	210	84
4 mm	2.8	280	112
5 mm	3.5	350	140
6 mm	4.2	420	168
8 mm	5.6	560	224
10 mm	7.0	700	280

**Surfaces**

Les tests en laboratoire ont montré que le ruban mousse 4658F amovible a une excellente adhésion sur une grande variété de surfaces. Un enlèvement propre est généralement possible de la plupart des surfaces. Cependant sur certains substrats, le ruban 4658 F peut atteindre une adhésion très élevée et devenir ainsi très difficile à enlever. Les surfaces à faible cohésion telles que les surfaces peintes, le vinyle soufflé et le plâtre ou le placoplâtre peuvent se délaminer à l'enlèvement. Le ruban doit être essayé pour s'assurer que le produit est adapté à l'utilisation envisagée.

**Surfaces acceptables :**

- Foamex
- Verre/miroirs
- Métal
- Acrylique
- Tuiles céramique
- Bois
- Plastique (à l'exception des plastiques à faible énergie de surface)
- Brique
- Aggloméré.

**Surfaces de faible cohésion et donc non acceptable**

- Papier peint ingrain
- Vinyle soufflé
- Plaques de plâtre
- Toile, tissu
- Papier peint par peinture émulsion
- Surfaces peintes
- Plâtre, ciment.

Il faut faire attention avec les veines du bois et les meubles en bois poli car des réactions avec la surface pourraient laisser une trace.

Il est déconseillé d'appliquer le produit sur du PVC plastifié.

**Techniques d'application**

1. La résistance du collage dépend de la surface de contact développée entre l'adhésif et le support. Une pression d'application ferme développe un meilleur contact de l'adhésif et ainsi améliore la résistance du joint.
2. Pour obtenir une adhésion maximale, les surfaces à coller doivent être propres, sèches et planes. Les solvants de nettoyage usuels sont un mélange alcool isopropylique et eau. Suivre les recommandations des fiches de données de sécurité des fabricants pour la manipulation des solvants.
3. La température idéale d'application du ruban est de 10 à 25 °C.
4. S'assurer que le protecteur transparent est bien enlevé avant d'appliquer le deuxième substrat.

**Techniques pour enlever le ruban**

Pour démonter l'assemblage de surface rigide, exercer un effort de clivage / pelage lent avec l'outil fourni. Lorsque l'une des surfaces est souple, démonter par pelage lent. L'enlèvement complet et propre sur le deuxième substrat s'obtient par un mouvement de pelage rapide.

<b>Informations additionnelles</b>	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <a href="http://www.quickfds.fr">http://www.quickfds.fr</a>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;</li><li>• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.</li></ul> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

### 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

