



VHB™ 5907

Ruban Mousse Acrylique

Fiche technique

Juillet, 2014

Dernière version : Nouvelle

Description du produit

Le ruban VHB 5907 est une mousse acrylique double face fine sensible à la pression pour l'assemblage d'une large variété de substrats comprenant les matériaux à faible énergie de surface tels que les peintures poudres et les plastiques. La mousse est de nature conformable afin d'améliorer la surface de contact avec les substrats.

La famille de mousse acrylique double face 5906, 5907, 5908, 5909 est identique aux autres produits de la famille 3M™VHB™ 5952 excepté au niveau de l'épaisseur.

Propriétés physiques

Adhésif	Acrylique modifié
Epaisseur	
Ruban	0.20 mm
Liner	0.08 mm
Total (ruban + liner)	0.28 mm
Tolérance d'épaisseur	+/- 15%
Type de liner	0.08 mm, polyester transparent
Couleur du ruban	Noir
Densité de la mousse	750 kg/m3

Performances caractéristiques

Les informations suivantes sont données à titre d'information et ne peuvent être utilisées en tant que spécification.

Résistance au pelage sur acier inox (ASTM D3330, pelage à 90°C)	17,5 N/ cm
Cisaillement statique (ASTM D3654)	
22°C	1000g pendant 10,000 min.
70°C	500g pendant 10,000 min
90°C	250g pendant 10,000 min.
Performances en température	
en continue (jours / semaines)	121°C
en pointe (minutes / heures)	93°C

3M™ VHB 5907

Conditions de stockage	Stocker le produit dans les cartons d'origine entre 15 et 25°C et entre 40 et 60% d'humidité relative
Techniques d'application	<p>La résistance de l'assemblage est fonction de la surface en contact avec l'adhésif. L'application d'une pression élevée améliore le contact de l'adhésif et augmente ainsi la résistance de l'assemblage.</p> <p>Afin d'obtenir l'adhésion optimale, les surfaces assemblées doivent être propres, sèches et avoir une bonne cohésion. Le mélange alcool isopropylique/Eau (50/50) ou l'heptane sont des solvants typiques pour le nettoyage des surfaces. Utiliser les précautions de sécurité appropriées pour la manipulation des solvants.</p> <p>Il peut être nécessaire de rendre plus cohésif ou primer certains substrats avant de réaliser l'assemblage. La plupart des matériaux poreux ou fibreux (par ex : bois) vont nécessiter une xxx pour fournir une surface homogène. Certains matériaux (par ex : le cuivre, laiton, vinyle plastifié) vont nécessiter un traitement de surface ou l'application d'un primaire pour empêcher les interactions entre l'adhésif et les substrats.</p> <p>Les systèmes d'assemblage VHB sont adaptés à de nombreuses applications industrielles en intérieur et en extérieur. Ils peuvent souvent remplacer des rivets, des soudures par point, des colles liquides et d'autres systèmes d'assemblage permanents. Chaque produit de la gamme VHB a des caractéristiques et des points forts spécifiques. En particulier : haute résistance en cisaillement, en arrachement ou en pelage ; résistance aux solvants, à l'humidité et aux migrations de plastifiants. Les systèmes d'assemblage VHB sont adaptés à l'assemblage d'un large éventail de substrats. En particulier, les métaux, le bois primé, le verre, ainsi que de nombreux plastiques, des composites et des surfaces peintes. Les plastiques pouvant poser problème lors de l'assemblage à cause de leurs tensions de surfaces sont le polyéthylène, polypropylène, téflon, silicones et autres matériaux à basse énergie de surface.</p> <p>La température idéale d'application se situe entre 21°C et 38°C.</p> <p>Les meilleurs résultats sont obtenus après un temps de repos de 72 h à température ambiante. L'application du ruban à des températures inférieures à 10°C n'est pas recommandée car l'adhésif est trop ferme pour adhérer facilement. Cependant, après avoir été appliqué correctement, la tenue à basse température est généralement satisfaisante.</p>
Informations additionnelles	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr

3M™ VHB 5907

Remarques importantes

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

