



9482, 9485, 926

Ruban à transfert d'adhésif

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Mai 1999

Description	Adhésif acrylique sensible à la pression se caractérisant : par un haut pouvoir de maintien sur une grande variété de surfaces, par une excellente résistance au cisaillement par une haute résistance en température et une excellente résistance aux U.V.			
Description du protecteur	Ces rubans possèdent un protecteur papier traité stable à l'humidité			
Description des produits	- 9482 ruban à transfert d'adhésif de 0,05 mm d'épaisseur. - 9485 ruban à transfert d'adhésif de 0,13 mm d'épaisseur. - 926 ruban à transfert d'adhésif de 0,13 mm d'épaisseur embobiné à l'envers pour utilisation dans les dévidoirs ATG.			
Propriétés physiques et performances caractéristiques		9482	9485	926
Type d'adhésif		acrylique ferme sans	acrylique ferme sans	acrylique ferme sans
Support				
Epaisseur de l'adhésif		0,05 mm	0,13	0,13
Protecteur enlevable		papier Kraft stable à l'humidité	papier Kraft stable à l'humidité	papier Kraft stable à l'humidité
Epaisseur		0,10	0,10	0,10
Couleur du ruban		transparent	transparent	transparent
Adhésion sur l'acier		760 cN/cm	1630 cN/cm	1630 cN/cm
Méthode de test : ASTM D 3330		ou 7,6 N/cm	ou 16,3 N/cm	ou 16,3 N/cm
Résistance en température				
-valeur moyenne -				
Long terme (jours, semaines)		149 °C	149 °C	149 °C
Court terme (minutes, heures)		232 °C	232 °C	232 °C
Résistance aux solvants		très bonne	très bonne	très bonne
Résistance aux UV		excellente	excellente	excellente
Durée de vie des rubans		12 mois à date de réception par le client quand ils sont stockés en rouleaux dans leurs conditionnement d'origine à 21 °C et 50 % d'humidité relative.		
Diamètre en bague		76,2 mm	76,2 mm	25,4 mm
Tolérance de découpe		± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 0,8 mm

3M™ 9482 - 9485 - 926**Performances**

Les valeurs mentionnées ci-dessous ne pourront être utilisées à des fins de spécifications.

Résistance au pelage

Adhésion par pelage selon la méthode de test ASTM.

Pelage à 180 °C à température ambiante

surface	9482	9485 et 926
	72 heures temps de prise N/cm	
Acier inoxydable	7,6	16,4
Aluminium	5,5	10,4
Métal peint	6,5	15,8
Verre	7,1	15,8
Polycarbonate	7,1	15,8
Acrylique	6,5	13,6
Epoxy	7,1	13,1
ABS	5,5	9,3
PVC rigide	5,5	9,3
Polypropylène	4,9	6,5
Polyéthylène basse densité	3,8	4,4
Polyéthylène haute densité	3,3	3,8

Transformation

Résistance au cisaillement statique selon la méthode de test ASTM.

Surface : 2,54 cm x 2,54 cm

Aluminium sur acier inoxydable.

72 heures de temps de prise.

température	charge	9482	9485 et 926
degré celcius	grammes	temps en minutes	temps en minutes
22 °C	1000	pas de glissement après 10 000 minutes	pas de glissement après 10 000 minutes
70 °C	500		
93 °C	400		
121 °C	300		
149 °C	300		
177 °C	300		
232 °C	200		

Utilisations produits

Ces rubans sont parfaitement appropriés pour l'assemblage d'une grande variété de matériaux identiques ou différents quand un bon pouvoir de maintien, une bonne résistance à haute température et une excellente résistance aux UV est nécessaire.

Application technique

1. La force de liaison est liée à la surface de contact entre l'adhésif et la surface d'application. Une pression ferme au moment de l'application entraîne une meilleure adhésion ce qui améliore le pouvoir de maintien.
 2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, la surface de contact doit être propre et lisse et exempte d'humidité. On peut utiliser comme solvant de nettoyage l'alcool isopropylique et l'heptane.
 3. La température idéale d'application se situe entre 21 et 38 °C. L'application du ruban sur une surface dont la température serait inférieure à 10 °C n'est pas recommandée. En effet l'adhésif devient trop ferme pour adhérer parfaitement. Cependant, une fois le ruban appliqué, la tenue en basse température est satisfaisante.
 4. L'adhésion finale peut-être accélérée et augmentée en soumettant l'assemblage à une température de 66 °C pendant environ 1 heure.
- D'autres compromis entre le temps, la température, peuvent être utilisés afin de ramollir l'adhésif. Cela provoque un meilleur mouillage de l'adhésif sur la surface d'application.

3M™ 9482 - 9485 - 926

Informations complémentaires	1. Ces rubans sont munis d'un protecteur stable à l'humidité qui peut résister à des conditions d'humidité importante avec un minimum de formation de cloques et plis. 2. 9482 est parfaitement approprié pour assembler des matériaux relativement lisses, minces et ayant de faibles contraintes résiduelles. Pour des matériaux présentant un état de surface rugueux ou granité un adhésif plus épais tel que le 9485 ou 926 sera plus approprié. 3. Les résultats différents tests mentionnés sur cette fiche technique ont été déterminés par des méthodes d'essais standard et représentant des valeurs moyennes qui ne peuvent être utilisées à des fins de spécifications.											
Classement	Classement UL 746 C Listings Lilk MH 17478 Catégorie QOQW2 - Polymerie adhesive System - Electrical Equipment <table><tr><td>9482 PC</td><td>Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé</td><td>90 °C</td></tr><tr><td>9485 PC</td><td>Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT</td><td></td></tr><tr><td></td><td>ABS, PVC non plastifié</td><td>75 °C</td></tr></table>			9482 PC	Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé	90 °C	9485 PC	Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT			ABS, PVC non plastifié	75 °C
9482 PC	Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé	90 °C										
9485 PC	Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT											
	ABS, PVC non plastifié	75 °C										
Informations additionnelles	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr											
Remarques importantes	Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs : • De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ; • De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.											

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

Page 3 sur 3

Centre Information Clients

 **N°Azur 0 810 331 300**

Prix d'un appel local

www.3m.com/fr