



Scotch-Weld™ 80

Colle en aérosol

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Sept 1999

Description du produit	<p>La colle 3M™ Scotch-Weld™ 80 est une colle se présentant en aérosol, formulée à l'aide de caoutchouc néoprène lui donnant la qualité de colle "contact" propre à ce type d'élastomère, ce qui permet d'obtenir un très bon niveau de performance dès mise en contact des surfaces à assembler.</p> <p>Elle offre une excellente adhésion sur caoutchouc, plastique et métal, une bonne résistance à la chaleur et une très bonne résistance aux plastifiants, ce qui en fait le produit idéal pour l'assemblage de mousse, plastique, caoutchouc, en feuilles ou en plaques sur eux-mêmes ou sur métal.</p>
Propriétés physiques	<p><i>(Ne pas utiliser à titre de spécification.)</i></p> <p>Couleur : jaune Base : caoutchouc néoprène Solvants : Acétone, Cyclohexane, Pentane, Toluène Point d'éclair : environ - 42°C Gaz propulseur : Dimethyl Ether Contenu : 376 g (500 ml)</p>
Mise en œuvre	<p>La colle Scotch-Weld 80 doit être appliquée sur des surfaces sèches, propres, exemptes de poussières, huiles, graisses, etc.</p> <p>La quantité de produit sec à déposer est de l'ordre de 32 à 38 g au m² et par surface, ce qui s'obtient aisément en 3 passages.</p> <p>Après application de la colle, le temps ouvert est de 4 à 30 minutes avant de mettre en contact les deux surfaces à assembler.</p>
Utilisation de l'aérosol	<p>Pour obtenir une pulvérisation correcte et régulière, il est conseillé de respecter les consignes suivantes :</p> <ol style="list-style-type: none">1. secouer l'aérosol pendant 5 à 10 secondes avant utilisation.2. pour appliquer la colle, le diffuseur doit être distant d'environ 20 cm de la surface à encoller et maintenu pressé tout le temps de l'opération pour éviter le colmatage de l'orifice et donner un encollage uniforme.3. l'acétone** nettoiera le diffuseur s'il se bouche. Si le diffuseur ne peut pas être nettoyé avec un chiffon imbibé de solvant, l'enlever et le tremper dans le solvant. <p>** Attention : l'emploi de solvant nécessite les précautions d'emploi préconisées par le fabricant.</p>

3M™ Scotch Weld 80

Performances et caractéristiques

(Ne pas utiliser à titre de spécification.)

Les résultats des tests suivants ont été obtenus dans les laboratoires 3M, ils sont représentatifs de la qualité du produit mais ne peuvent pas tenir lieu de spécification.

Résistance au cisaillement

Tests réalisés sur des éprouvettes de 25 mm de large en bois de placage avec un recouvrement de 25 mm et en double encollage. Les deux surfaces sont assemblées en respectant un temps ouvert de soit 4 minutes soit 30 minutes. La résistance au cisaillement est ensuite mesurée après différents temps de vieillissement à température ambiante à la vitesse de 25 mm par minute.

Viellissement	Cisaillement (en MPa) temps ouvert 4 minutes	temps ouvert 30 minutes
initial	0,3	1,8
1 heure	0,5	1,9
4 heures	0,7	1,9
1 jour	1,4	2,3
3 jours	1,7	2,1
7 jours	2,2	2,4

Résistance au pelage

Une éprouvette en coton est collée par double encollage sur différents supports en respectant un temps ouvert de 30 minutes. Le test de pelage est réalisé à température ambiante à la vitesse de 50 mm par minute après séchage d'un jour pour le test initial et après vieillissement de 3 jours à 50°C.

Support	Valeurs en DaN/cm	
	initial	après vieillissement
Laiton	5,3-5,6	7,9-8,2
Cuivre	5,3-5,6	7,9-9,1
Acier laminé à froid	4,9-5,3	7,9-8,4
Aluminium	4,0-4,2	7,4-8,2
Acier inoxydable	3,9-4,2	5,6-6,5
Acier galvanisé	3,5-4,0	6,1-7,0
Caoutchouc polysulfure	1,2-1,4	2,3-3,0
Caoutchouc polyuréthane	1,9-2,3	2,5-3,0
Caoutchouc nitrile	0,5-0,9	1,1-1,2
Caoutchouc EPDM	0,4	0,7
Caoutchouc SBR noir	1,8-2,1	1,9-2,3
Caoutchouc SBR rouge mou	0,5	0,5-0,7
Caoutchouc SBR rouge dur	0,9-1,1	1,6-1,9
Caoutchouc néoprène	1,9-2,3	1,8-2,1
Caoutchouc naturel	0,9-2,3	1,2-2,4
Polypropylène	1,8-2,6	0,9-1,1
Nylon 6	3,7-4,2	4,6-5,1
Nylon 66	4,4-4,7	5,3-6,0
Epoxyde	4,2-4,6	6,1-6,7
Phénolique	4,4-5,3	7,5-8,1
Polyéthylène	0,4-0,5	0,2-0,4
Polyéthylène haute densité	0,7-1,1	0,4-0,5
Styrène résistant à l'impact	1,2-1,4	2,8-3,3
Lexan	3,7-4,0	4,4-4,7
Plexiglass	2,8-3,0	4,4-4,7
ABS	1,8	3,3-3,7
PVC	3,2-3,7	4,6-5,3
Verre	2,8-3,2	7,0-7,7

3M™ Scotch Weld 80

Résistance à l'environnement

Ce test consiste en un pelage réalisé sur une éprouvette en coton collée par double encollage sur une éprouvette en acier laminé à froid.

Le pelage est effectué dans les mêmes conditions que ci-dessus avant et après exposition aux conditions indiquées.

Expositions	Résultats en daN/cm	
	avant expo.	après expo.
Eau (72 h à 25°C)	4,6-5,4	3,5-4,4
Huile de transmission (72 h à 25°C)	4,7-6,1	1,9-2,6
Huile moteur	4,9-6,1	2,6-3,9
Ethylène glycol	4,6-6,1	4,6-5,6

Condition de stockage

La colle aérosol référence 80 doit être conservée dans des endroits frais et secs, entre 16°C et 27°C pour une durée de vie maximum. La température de stockage ne doit pas dépasser 49°C.

Informations additionnelles

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

Remarques importantes

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

Centre Information Clients

N° Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.com/fr