



Scotch-Weld™ 90

Colle en aérosol

Fiche technique

Octobre, 2010
Dernière version : Sept 1999

Description du produit	La colle 3M™ Scotch-Weld™ en aérosol référence 90 est une colle destinée à une grande variété d'applications nécessitant une bonne adhésion initiale et un développement rapide des performances finales de l'assemblage. Dans certains cas, les performances de la colle en aérosol 90 sont comparables à celles d'une colle contact traditionnelle appliquée à la brosse.
Utilisation	Assure une bonne adhésion sur métaux, bois, plastiques (y compris polyéthylène et polypropylène), mousses et tissus. Adapté au collage de PVC plastifié mais vérifier la tenue aux plastifiants.
Propriétés physiques	<i>(Ne pas utiliser à titre de spécification.)</i> Couleur : blanc/translucide. Base : élastomère synthétique. Pulvérisation : en lacets. Solvant : cyclohexane, pentane, acétone. Extrait sec : environ 11 % en poids. Point d'éclair : - 41 ° C (propulseur). Propulseur : Dimethyl Ether. Contenance : 350 g (500 ml).

Performances caractéristiques

Support	Pelage à 180° (N/cm)
Aluminium	47 - 55
Acier	47
PVC rigide	47 - 55
Polycarbonate	63 - 71
Polypropylène	39 - 47
Polyéthylène	19 - 24
ABS	59 - 70
Fibre de verre	55 - 63
Caoutchouc néoprène	6 - 8
Caoutchouc SBR	3 - 5
Caoutchouc EPDM	10 - 12
Caoutchouc nitrile	4 - 5
PA	59 - 70

3M™ Scotch Weld 90

Mise en œuvre	<p>L'application de la colle référence 90 est semblable à l'application des autres colles traditionnelles en aérosol. Retirer le capuchon de protection de l'aérosol et s'assurer que la flèche de la buse est bien dirigée vers la surface à pulvériser et à l'opposé de l'opérateur. La largeur du jet de pulvérisation peut être modifiée en orientant la buse entre les positions «L» et «H» comme indiqué sur lecol en plastique. Ne pas forcer sur la buse au delà de ces positions. Maintenir toujours l'aérosol à 10-20 cm de la surface à pulvériser. La surface de pulvérisation se rétrécit si l'aérosol est maintenu à plus de 20 cm. Pour obtenir les meilleurs résultats, pulvériser le produit sur les deux surfaces à assembler.</p> <p>L'assemblage peut être effectué 30 secondes environ après l'application. Cependant, pour obtenir une meilleure performance initiale, laisser sécher 2 à 3 minutes avant d'assembler et pour obtenir de meilleures performances finales, laisser sécher entre 5 et 10 minutes. Tous les assemblages doivent être effectués dans les 10-15 minutes suivant l'application. En cas de pulvérisation sur une seule surface d'application, l'assemblage doit être effectué lorsque la colle référence 90 est encore humide et ne transfère plus au doigt (normalement après 60 secondes). Température d'application idéale entre 16 et 27° C.</p>
Précautions d'emploi	<p>Extrêmement inflammable. L'inhalation des vapeurs peut être nocive. Conserver et utiliser à l'écart de la chaleur, de toute source de flammes, veilleuses ou étincelles. Ne pas fumer. Utiliser seulement dans un endroit bien ventilé. Ne pas respirer les vapeurs et pulvérisations. Ne pas pulvériser en direction des yeux. Eviter les contacts prolongés ou répétés avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau et consulter un spécialiste. En cas de contact avec la peau laver avec de l'eau et du savon.</p> <p>Attention : récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50° C. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver le produit hors de portée des enfants.</p>
Informations additionnelles	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr</p>
Remarques importantes	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

Centre Information Clients

► N°Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.com/fr