

Colle Glue Cyanoacrylates

Porcelaine & Céramique / PC2

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

PC2 est un adhésif Ethyle Cyanoacrylate modifié à faible viscosité. PC2 est formulé pour coller les substrats difficiles comme le cuir, le papier et le bois, et il permet aussi de coller extrêmement rapidement les plastiques et les caoutchoucs.

APPLICATIONS TYPIQUES

PC2 est formulé spécialement pour coller les surfaces absorbantes, poreuses ou difficiles à coller comme le cuir, le papier et le bois. PC2 colle extrêmement rapidement les plastiques, les caoutchoucs et d'autres substrats courants. On recommande de l'utiliser sur des pièces très bien ajustées et avec des surfaces régulières lisses

PROPRIETES DU PRODUIT NON POLYMERISE

	<i>Valeur</i>
Nature chimique	Ethyle
Aspect	Transparent
Densité	1,06
Viscosité cPs ¹	
- intervalle	17 - 22
- valeur typique	20
Résistance à la traction ² (N/mm ²)	20
Temps de prise (secs)	1 - 20
Polymérisation complète (heures)	24
Point d'éclair (°C)	> 85
Durée de stockage à 5°C (mois)	12
Intervalle max. de remplissage (mm)	0,10
Plage de Température Opératoire (°C)	-50 à +80

¹ ISO 3104/3105

² ISO 6922

PERFORMANCES TYPIQUES DE POLYMERISATION

Vitesse Typique :

Cuir	3-20 secondes
Papier	2-10 secondes
ABS/ABS	2-7 secondes
Caoutchouc/caoutchouc	2-5 secondes
Acier/acier	5-20 secondes

Vitesse de polymérisation en fonction du substrat

La vitesse de polymérisation des cyanoacrylates varie en fonction des substrats à coller. Les surfaces acides comme le papier et le cuir auront des temps de polymérisation plus longs que la plupart des plastiques et des caoutchoucs. Sur certains plastiques ayant de très faibles énergies de surface, comme le polyéthylène, le polypropylène et le Téflon®, on doit utiliser l'Apprêt PR (voir PR FDS pour plus d'informations).

Vitesse de polymérisation en fonction de l'interstice

Les cyanoacrylates donnent les meilleurs résultats sur des pièces à ajustement serré (intervalle très faible). Le produit doit être appliqué en couche très mince pour obtenir une polymérisation rapide et une adhérence solide. Des interstices excessifs ralentiront la vitesse de polymérisation. On peut utiliser les Activateurs Cyanoacrylates **AC11** et **AC12** pour augmenter considérablement les vitesses de polymérisation (voir AC11 et AC12 TDS pour plus d'informations).

Vitesse de polymérisation en fonction des conditions environnementales

Les adhésifs cyanoacrylates nécessitent une humidité à la surface des substrats pour déclencher le mécanisme de polymérisation. La vitesse de polymérisation diminue si l'humidité est faible. Les basses températures diminueront aussi la vitesse de polymérisation. Toutes les valeurs concernant la vitesse de polymérisation sont testées à 21°C.

Vitesse de polymérisation en fonction de l'activateur

Les Activateurs **ACT1** et AC peuvent être utilisés avec les cyanoacrylates pour accélérer la vitesse de polymérisation. On peut obtenir des vitesses de polymérisation inférieures à 2 secondes avec la plupart des cyanoacrylates. L'utilisation d'un activateur peut diminuer la résistance du collage jusqu'à 30 %. PIXC'L recommande d'effectuer des essais sur les pièces pour mesurer cet effet.

RESISTANCE TYPIQUE A L'ENVIRONNEMENT

Résistance à chaud

Les adhésifs cyanoacrylates peuvent être utilisés jusqu'à une température de 80°C. A 80°C, la force d'adhérence sera égale à environ 70% de l'adhérence à 21°C. La force d'adhérence à 100°C est d'environ 50% de l'adhérence maximum à 21°C.

Vieillesse thermique

Les cyanoacrylates conservent plus de 90 % de leur résistance lorsqu'ils sont chauffés à 80°C pendant 90 jours et lorsqu'ensuite ils sont testés à 21°C. Si l'on chauffe le joint collé à 100°C et si on le teste ensuite à 21°C, on obtient une force d'adhérence égale à environ 50 % de la force d'adhérence initiale.

Résistance aux produits chimiques et aux solvants

Les cyanoacrylates présentent une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, y compris l'huile moteur, l'essence au plomb, l'éthanol, le propanol et le fréon. Les cyanoacrylates ne résistent pas à des taux d'humidité très élevés ou à une humidité prolongée.

INFORMATIONS GENERALES

Pour manipuler en toute sécurité ce produit, consultez la Fiche technique de sécurité produit.

RETRAIT DU CYANOACRYLATE POLYMERISE

Le cyanoacrylate polymérisé peut être enlevé de la plupart des substrats, et les pièces peuvent être démontées en utilisant le produit de décollement DI. On ne peut pas enlever complètement le cyanoacrylate des tissus.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Le collage s'effectue très rapidement et on doit donc vérifier que les pièces sont correctement alignées avant de les coller. Des catalyseurs peuvent être nécessaires s'il y a des interstices trop importants ou des surfaces poreuses; Certains plastiques peuvent nécessiter l'application de l'apprêt PR. Vérifiez que les pièces sont propres, sèches et déshuilées et dégraissées. Le produit est normalement appliqué à la main à partir du flacon; Appliquez avec parcimonie sur une surface et pressez ensemble fermement les pièces jusqu'à obtenir une résistance suffisante. En règle générale, utilisez le moins possible de cyanoacrylate ; l'application d'une quantité excessive entraînera une faible vitesse de polymérisation et une force d'adhérence plus faible. Contactez votre représentant PIXC'L pour lui demander conseil sur l'application des solutions.

STOCKAGE

Stockez dans un local frais à l'abri des rayons solaires directs. La réfrigération à 5°C optimise la stabilité au stockage.

PRESENTATION

Flacons : 20 g, 50 g et 500 g.

Disponible en vrac pour utilisation avec des systèmes de distribution.

VARIATIONS DES DONNEES

Les données contenues dans cette fiche technique sont des valeurs typiques et/ou des intervalles typiques Ces valeurs s'appuient sur des résultats d'essai réels et sont régulièrement vérifiées.

NOTES

Les informations contenues ici sont données en toute bonne foi et sont considérées comme fiables ; cependant elles ne sont données qu'à titre d'indication générale. PIXC'L et ses agents ne peuvent assumer de responsabilité sur les résultats obtenus dans l'utilisation de leur produit par des personnes dont les méthodes échappent à leur contrôle. Il appartient à l'utilisateur de déterminer si un produit ou une méthode d'utilisation ou de préparation est bien adapté avant de l'utiliser comme indiqué dans notre document ; de plus l'utilisateur doit respecter et adapter les précautions recommandées pour la protection du personnel et des équipements au cours de la manipulation et de l'utilisation de nos produits.