



# Scotch-Weld™ 1469

## Colle structural

### Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Janvier 2007

#### Description du produit

Scotch-Weld™ 1469 est une colle thermodurcissable à base de résine époxyde qui offre la particularité de pouvoir se polymériser, soit comme un produit à un composant, soit comme un produit à deux composants : le choix est essentiellement conditionné par la température de cuisson dont on peut disposer ; dans le premier cas, il faudra atteindre 175 °C pour réaliser une polymérisation parfaite, dans le second cas, après adjonction du catalyseur, elle s'effectuera à 90 °C. Toutefois, les résistances mécaniques seront plus faibles (20 à 30 % dans le cas de polymérisation à basse température).

Scotch-Weld™ 1469 conserve ses propriétés à des températures comprises entre - 55 °C et + 175 °C.

Les principales applications sont les collages de métaux, d'éléments sandwich du type alvéolaire (nid d'abeilles). Les possibilités de remplissage qu'il permet, l'absence de corps volatils et son application aisée, font de ce produit la solution appropriée à tous les problèmes de construction de panneaux sandwichs. Ces derniers sont encollés - de préférence sur les surfaces planes - assemblés et vulcanisés. Il n'est pas nécessaire d'utiliser de primaire d'accrochage.

#### Propriétés physiques

Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.

**Base :** Epoxydes

**Couleur :** Blanc crème

**Consistance :** Pâte

**Extrait sec :** 100%

**Densité :** 1.19 env.

**Catalyseur Scotch-Weld™ 1470 Temps de travail :**

- sans durcisseur : illimité

- avec durcisseur : 4 heures après adjonction

### 3M™ Scotch-Weld 1469

#### Essais de résistances mécaniques

#### Cisaillement sur aluminium (MPa)

Conditions des essais	Sans catalyseur 60' à 175°C	Avec 4% de catalyseur Scotch-Weld™ 1470	
Avec 4% de catalyseur Scotch-Weld™ 1470	20.7	16.6	13.5
- 5 5 °C	18.4	12.9	9.6
+ 80°C	26.7	18.6	18.8
+ 90 °C	25.3		
+120°C	25.7	19.7	19.5
+150°C	23.2	10.4	5.8
+ 175°C	19.4	3.5	2.8
+ 200 °C	3.2		
A température ambiante et après immersion dans l'eau durant :			
7 jours	22.6		15.2
30 jours	24.0		15.9
120°C et 100 % d'humidité :			
7 jours	23.1		15.2
30 jours	27.0		19.2

#### Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être propres, sèches et soigneusement dégraissées. Il est recommandé de procéder aux opérations de traitement de surfaces les mieux appropriées à chaque matériau. NOTA : Nous tenons à votre disposition toutes indications utiles à ce sujet.

#### Mélange

Si l'on utilise le catalyseur, ajouter à la résine 4 % en poids de Scotch-Weld™ 1470. Mélanger parfaitement les deux produits sur une surface plate et propre à l'aide d'une spatule couteau à lame semirigide, jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traînées de catalyseur visibles. Apporter beaucoup de soin au nettoyage du matériel. En cas d'absorption, ne pas faire vomir : appeler un médecin immédiatement.

**Attention :** récipient sous pression. Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à des températures supérieures à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même vide. Ne pas vaporiser sur une flamme ou un matériau incandescent. Conserver hors de la portée des enfants.

#### Temps de travail

Il est de 4 heures, à température ambiante, pour un mélange accéléré, et illimité lorsqu'il s'agit de la résine seule.

#### Polymérisation

Les conditions de polymérisation : De la résine utilisée seule : 60 minutes à 175 °C sous une pression de 1 à 3 kg/cm<sup>2</sup>.  
De la résine accélérée : de 30 à 90 minutes à 90 °C sous une pression de 1 à 3 kg/cm<sup>2</sup>.

#### Application

Remuer le produit avant emploi. Procéder à l'encollage des pièces à l'aide d'une spatule ou d'un couteau à mastic. Des butées de réglage fixées aux extrémités de la raclette ou de la spatule permettent, en outre, d'assurer une constance d'épaisseur du film de colle (de l'ordre de 5 à 10/100).

#### Normalisation

Ce produit répond aux Spécifications MIL.A.5090 B (Classe A) et MILA.8431 (type I).

#### Conditions de stockage

La température de stockage recommandée est de 7°C ou moins. Remettre le produit à température ambiante avant l'ouverture pour empêcher la condensation d'humidité sur la surface de l'adhésif.

#### Précautions d'emploi

Pour utilisation industrielle uniquement.  
Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.  
Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41.

## 3M™ Scotch-Weld 1469

<b>Informations additionnelles</b>	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <a href="http://www.quickfds.fr">http://www.quickfds.fr</a>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;</li><li>• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.</li></ul> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

### 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

