

Rubans Crochets Plastiques

de la Marque VELCRO®



RUBANS CROCHET, DOUBLE FACE CROCHET-CROCHET &
AUTO-FERMETURE CROCHET-CROCHET • TECHNOLOGIE LAMINATION DE CROCHET



MÉTHODE D'ASSEMBLAGE



Adhésifs autocollants
(voir la gamme adhésive de la marque VELCRO®)



Couture



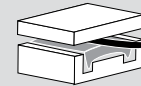
Mécanique



Adhésifs réactivables
(voir la gamme adhésive de la marque VELCRO®)



Soudure



Moulage

FABRICATION



En bande



Pièces échenillées



Fabrication sur mesure



Prédécoupés



Appariés



Produits finis

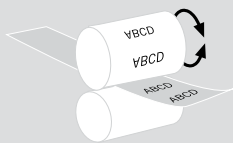


Découpés

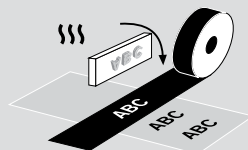


Perforés

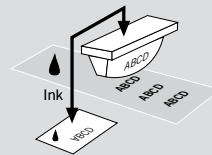
IMPRESSON



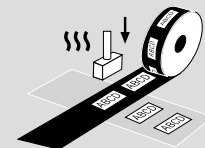
Flexographie



Marquage à chaud



Tampographie



Transfert d'étiquettes à chaud

CONDITIONNEMENT



Rouleaux



Sachets scellés



Empaquetés à façon



Bobines



Blisters



Vrac



Boîtes



Boîtes pliantes

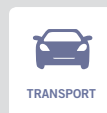


Conditionnement personnalisé



Étiquettes

APPLICATIONS



Rubans Crochets Plastiques

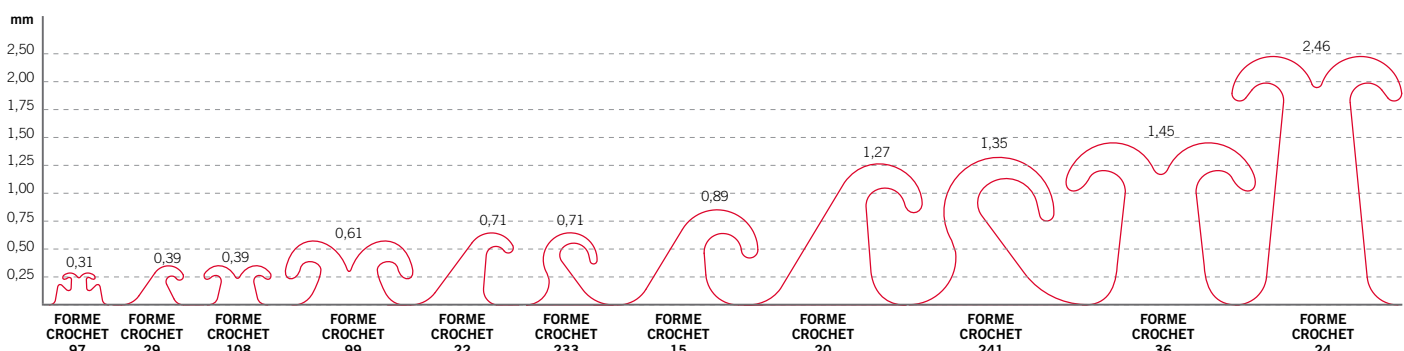
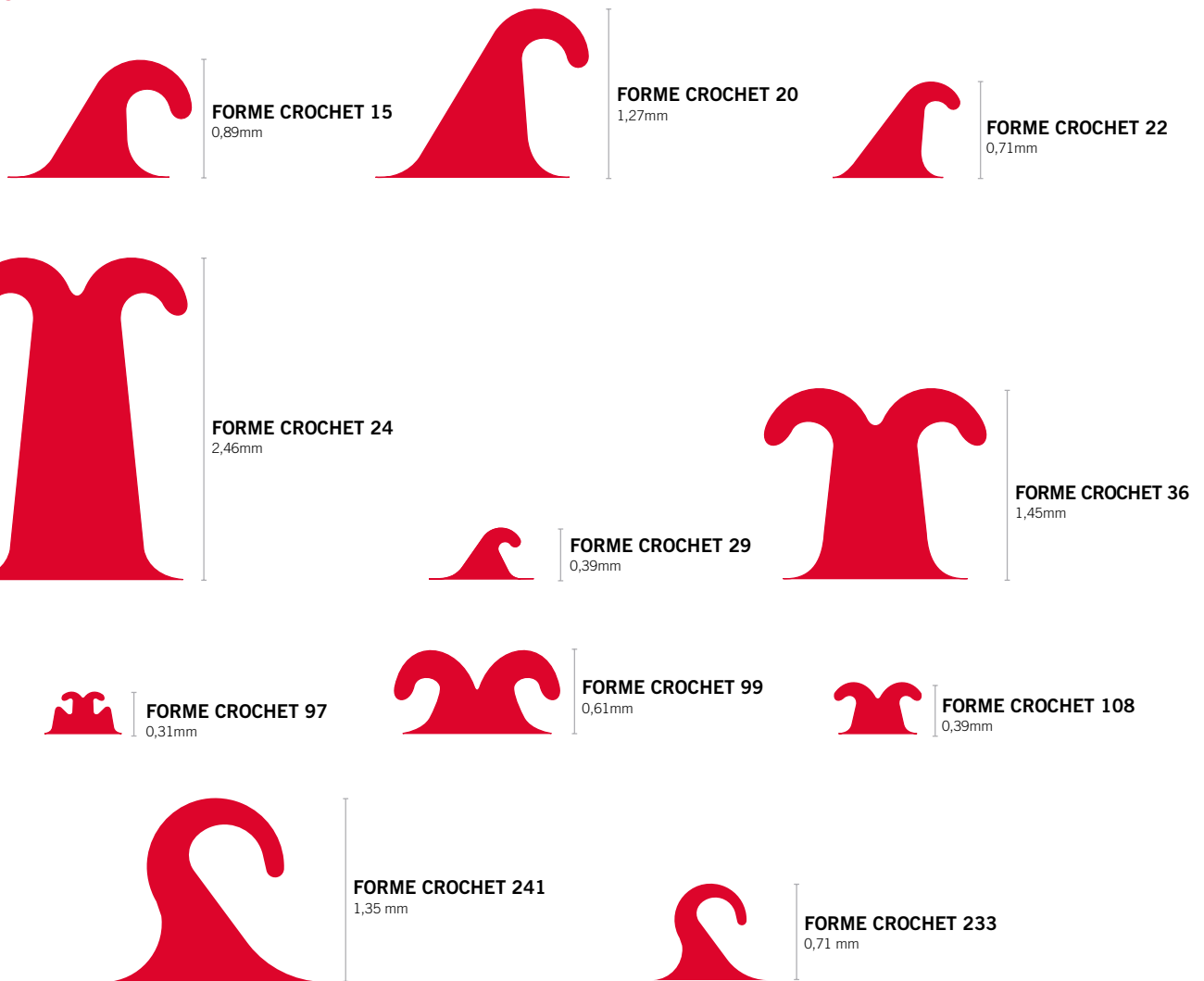
de la Marque VELCRO®



Caractéristiques

- Légers, souples, fins et résistants
- Différents profils de crochet
- Largeurs disponibles jusqu'à 320 mm
- Coloris personnalisés sur demande
- Densités de crochets pouvant dépasser 500 crochets / cm²
- Corçus pour fermer une large gamme de boucles
- Disponible pour des applications demandant des cycles de vie: du jetable au nombre d'ouvertures, fermetures élevé
- Des références spécifiques pour la couture, la soudure HF et Ultra-Sons
- Parfait pour les découpes en formes
- Modularité possible avec pistes neutralisées, format unidirectionnel

Formes



Rubans Crochets Plastiques

de la Marque VELCRO®

LES RUBANS EN PLASTIQUE ONT UN CROCHET (HOOK) MOULÉ TECHNIQUE CONÇU POUR OBTENIR DE MEILLEURES PERFORMANCES AVEC UNE GRANDE VARIÉTÉ DE RUBANS TISSÉS, TRICOTÉS OU NON TISSÉS



BOUCLE

CARACTERISTIQUES	FORME 20			FORME 22				
	60 crochet/cm ²			137 crochet/cm ²				
DENSITÉ	Boucles à profil moyen à élevé			Boucles à profil bas				
COMPOSANTS D'ACCOUPLEMENT SUGGÉRÉS								
NOM DU PRODUIT	Hook 720	Hook 820	Hook 822	Hook 722	Hook 742	Hook 766	Hook 805	Hook 811
MATÉRIAU DE BASE	Crochet: Polyamide 6,6 Support: Velours 3200 (polyester)	Crochet: Polyamide 6,6 Sans support	Crochet: Polypropylène Sans support	Crochet: Polyamide 6,6 Support: Velours 3200 (polyester)	Crochet: Polypropylène Support: Non tissé (polypropylène)	Crochet: Polypropylène Support: Velours 3200 (polyester)	Crochet: Polyamide 12 Sans support	Crochet: Polyéthylène Sans support
POINT DE FUSION (CROCHET)	250 °C	250 °C	150 °C	250 °C	150 °C	150 °C	169 °C	120 °C
BOUCLES POUR RÉFÉRENCES	Loop 001	Loop 001	Loop 001	Velours 3165	Loop 001 Velours 3165	Velours 3165	Velours 3165	Velours 3165
CYCLE DE VIE	Important	Important	Important	Important	Moyen/Faible	Moyen	Important	Moyen
RÉSISTANCE AU PELAGE (MINIMUM)	2 N/cm	2,4 N/cm	1,5 N/cm	1 N/cm	0,8 N/cm	0,6 N/cm	0,6 N/cm	0,6 N/cm
RÉSISTANCE AU CISAILEMENT (MINIMUM)	20 N/cm ²	18 N/cm ²	12,5 N/cm ²	25 N/cm ²	10 N/cm ²	8 N/cm ²	8 N/cm ²	8 N/cm ²
COULEURS STANDARD	Noir	Noir, blanc	Blanc	Noir	Noir, blanc, beige	Noir, blanc	Noir, blanc	Noir, blanc
CERTAINES APPLICATIONS	Applications spéciales	Emballage: emballage rigide Applications spéciales: applications techniques	Emballage: emballage rigide Applications spéciales: applications techniques	Construction: disque polisseur Applications spéciales	Revêtement: Habillement de canapés	Construction: disque polisseur Applications spéciales	Construction: polissage Médicales: applications orthopédiques Applications spéciales: casques, applications techniques	Médicales: Article d'usage unique
CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTIELLES	Bonne adhésion sur moussage Fixation forte	Forte résistance au cisaillement	Forte résistance au cisaillement	Bonne adhésion sur moussage Forte résistance au cisaillement	Peut être cousu	Excellent pour un cycle de vie limité	Peut être cousu Soudable à haute fréquence	Peut être stérilisé










NOTE: Toutes les informations continues dans cette brochure sont fournies uniquement à titre de référence. Pour obtenir davantage de détails, veuillez nous contacter.



BOUCLE

CARACTERISTIQUES	FORME 22		FORME 24				FORME 29			
DENSITÉ	137 crochet/cm ²		20 crochet/cm ²				272 crochet/cm ²			
COMPOSANTS D'ACCOUPLMENT SUGGÉRÉS	Boucles à profil bas		Boucles à profil élevé				Boucles à profil bas pour tissus non tissés			
NOM DU PRODUIT	Hook 848	Hook 866	Hook 733	Hook 751	Hook 759	Hook MVA8-E	Hook 790	Hook 830	Hook 835	Hook 839
MATÉRIAU DE BASE	Crochet: Vinyl	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polyéthylène	Crochet: Polyamide 6,6	Crochet: Polyamide 6,6	Crochet: Polyamide 6,6	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polyamide 6,6	Crochet: Polyamide 12
	Sans support	Sans support	Sans support	Sans support	Support: Velours 3200 (polyester)	Sans support	Support: Non tissé (polypropylène)	Sans support	Sans support	Sans support
POINT DE FUSION (CROCHET)	145 °C	150 °C	160 °C	250 °C	250 °C	250 °C	150 °C	150 °C	250 °C	169 °C
BOUCLES POUR RÉFÉRENCES	Velours 3610	Velours 3165	Loop 001	Loop 001	Loop 001	Loop 001	Velours 3165	Velours 3165	Velours 3165	Velours 3165
CYCLE DE VIE	Moyen	Moyen	Moyen	Important/Moyen	Important/Moyen	Important/Moyen	Moyen/Faible	Moyen/Faible	Important	Important
RÉSISTANCE AU PELAGE (MINIMUM)	0,7 N/cm	0,6 N/cm	2 N/cm	1,5 N/cm	1,5 N/cm	1,5 N/cm	0,6 N/cm	0,6 N/cm	1,2 N/cm	0,6 N/cm
RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT (MINIMUM)	17,2 N/cm ²	8 N/cm ²	12 N/cm ²	12 N/cm ²	-	12 N/cm ²	8,6 N/cm ²	8,6 N/cm ²	25 N/cm ²	15 N/cm ²
COULEURS STANDARD	Noir, blanc, naturel	Noir, blanc, naturel	Noir	Noir, naturel	Noir	Noir, naturel	Noir, blanc	Noir, blanc, naturel	Noir	Noir
CERTAINES APPLICATIONS	Médicales: poches, brassards, pneumatiques, compresseurs à sangle Applications industrielles: applications requérant compatibilité avec PVC	Construction: moquette Médicales: Thrombose veineuse profonde Emballage: emballage rigide	Construction: couverture, applications à l'extérieur	Construction Transport	Applications spéciales	Transport	Textile: Revêtement de canapé	Médicales Applications industrielles: usage général	Emballage: emballage rigide Construction: disque de polissage Transport	Construction: disque de polissage Transport Applications spéciales: casques
CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTIELLES	Soudable à haute fréquence	Article d'usage unique	Résistant aux UV	Fixation extra forte	Bonne adhésion Excellentes caractéristiques de moulage et grande résistance au cisaillement	Les bords peuvent être cousus et soudés à haute fréquence Fixation forte	Peut être cousu	Article d'usage unique	Peut être cousu, très résistant au cisaillement et thermorésistant	Soudable à haute fréquence Long cycle de vie



	 BOUCLE				 DOUBLE FACE CROCHET-CROCHET		 AUTO-FERMETURE CROCHET-CROCHET	
CARACTERISTIQUES	 FORME 36	 FORME 97	 FORME 108		 FORME 99 - FORME 15		 FORME 233	 FORME 241
DENSITÉ	20 crochet/cm ²	310 crochet/cm ²	140 crochet/cm ²		58 crochet/cm ²	116 crochet/cm ²	250 crochet/cm ²	55 crochet/cm ²
COMPOSANTS D'ACCOUPLMENT SUGGÉRÉS	Boucles à profil moyen à élevé	Boucle à profil bas pour tissus non tissés	Boucles à profil bas pour tissus non tissés		Boucles profil bas à moyen		Auto-accrochage	
NOM DU PRODUIT	Hook 736	Hook 819	Hook 798	Hook 847	Hook 765		PRESS-LOK™ 731	PRESS-LOK™ 241
MATÉRIAU DE BASE	Crochet: Polyamide 6,6	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polyamide 12		Crochet: Polypropylène	Crochet: Polyéthylène
	Support: Velours 3200 (polyester)	Sans support	Support: Non tissé (Polypropylène)	Sans support	Crochet: Polyamide 12		Sans support	Sans support
POINT DE FUSION (CROCHET)	250 °C	150 °C	150 °C	150 °C	169 °C		150 °C	120 °C
BOUCLES POUR RÉFÉRENCES	Loop 001	Velours 3905	Velours 3905	Velours 3905	Velours 3610	Velours 3610	PRESS-LOK™ 731	PRESS-LOK™ 241
CYCLE DE VIE	Important	Faible	Faible	Faible	Moyen	Moyen	Important	Important
RÉSISTANCE AU PELAGE (MINIMUM)	1,5 N/cm	0,15 N/cm	0,4 N/cm	0,4 N/cm	1,5 N/cm	0,4 N/cm	*Td: 0,4 N/cm ¹	-
							**Cd: 1,3 N/cm ¹	-
RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT (MINIMUM)	12 N/cm ²	-	16 N/cm ²	16 N/cm ²	20,6 N/cm ²	13,7 N/cm ²	*Td: 47 N/cm ²	*Td: 34 N/cm ²
							**Cd: 37 N/cm ²	**Cd: 7 N/cm ²
COULEURS STANDARD	Noir	Naturel	Bleu	Naturel	Noir, naturel		Naturel	Naturel
CERTAINES APPLICATIONS	Construction: disque de polissage Applications spéciales: moulage	Hygiène: couches	Applications industrielles: usage général	Médicales Hygiène: couches	Médicales: applications orthopédiques Applications spéciales		Médicales: Article d'usage unique Emballage: papeterie	Construction: Fixation de panneaux Emballage: emballage rigide
CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTIELLES	Grande résistance au cisaillement	Article d'usage unique Meilleures performances sur tissus non tissés	Grande résistance au cisaillement et à la déchirure Compatible avec les adhésifs PS	Article d'usage unique Grande résistance au cisaillement	Laminage boucle-boucle sans utilisation d'adhésifs Deux options de performances		Boucle à auto-accrochage (sans particules de fibre) Grande résistance au cisaillement Clic de fermeture audible	Boucle à auto-accrochage (sans particules de fibre) Grande résistance au cisaillement Clic de fermeture audible

¹ La force de pelage varie suivant el matériau auel le produit est appliqué.










*Direction du ruban. **Sens travers.

Tecnologie Lamination de Crochet

de la Marque VELCRO®

LES TECHNOLOGIES BREVETÉES ONE-WRAP® ET FLEX-ZONE™ PERMETTENT D'EXTRUDER CONTINUUELLEMENT DES CROCHETS OU DES ZONES PLATES SUR UNE GRANDE VARIÉTÉ DE STRATIFIÉS ET DE SUPPORTS



	CROCHET COUVRANT TOUTE LA LARGEUR 		RUBANS AVEC CROCHET UNIQUE 				RUBANS AVEC CROCHETS 	
CARACTERISTIQUES	FORME 29 		FORME 29 				FORME 108 	
DENSITÉ	272 crochet/cm ²		272 crochet/cm ²				152 crochet/cm ²	
COMPOSANTS D'ACCOUPLLEMENT SUGGÉRÉS	Auto-adhésifs		Auto-adhésifs				Boucles non tissées	
NOM DU PRODUIT	ONE-WRAP® 29	BUNDLE TIE	FLEX-ZONE™ Hook 703	FLEX-ZONE™ Hook 796	FLEX-ZONE™ Hook 797	FLEX-ZONE™ Hook 897	FLEX-ZONE™ Hook 898	MESH 701
MATÉRIAU DE BASE	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet : Polypropylène	Crochet: Polypropylène	Crochet: Polypropylène
	Support: Velours 3800 (polyamide)	Support: Non tissé	Support: Velours 3610 (polyamide)	Support: Velours 3905 (polyamide)	Support: Non tissé (polyester)	Support: Velours 3905 (polyamide)	Support: Velours 3905 (polyamide)	Support: Non tissé (Polypropylène)
POINT DE FUSION (CROCHET)	150 °C	120 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
BOUCLES POUR RÉFÉRENCES	ONE-WRAP® 29	Velours 3100	Velours 3610	Velours 3905	Non tissé (polyester)	Velours 3905	Velours 3905	Velours 3905
 CYCLE DE VIE	Moyen	Faible	Moyen/Faible	Moyen/Faible	Moyen/Faible	Moyen/Faible	Moyen/Faible	Faible
 RÉSISTANCE AU PELAGÉ (MINIMUM)	0,4 N/cm	-	0,4 N/cm	0,4 N/cm	0,9 N/cm	0,9 N/cm	0,9 N/cm	0,6 N/cm
 RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT (MINIMUM)	7 N/cm ²	14 N/cm ²	10 N/cm ²	10 N/cm ²	13 N/cm ²	13 N/cm ²	13 N/cm ²	16 N/cm ²
COULEURS STANDARD	Noir, blanc, jaune, vert, bleu, rouge	Vert mousse	Crochet: Noir	Crochet: Noir	Crochet: Naturel	Crochet: Naturel	Crochet: Naturel	Naturel
			Support: Blanc	Support: Blanc, gris	Support: Blanc	Support: Gris	Support: Blanc	
LAIZES STANDARD (mm)	-	-	Total: 200	Total: 200, 300	Total: 235	Total: 260, 300	Total: 200	Total: 90
	-	-	Crochet: 30	Crochet: 15	Crochet: 10	Crochet: 15	Crochet: 12	Crochet: 15/15
SURFACE SANS CROCHETS POUR FACILITER L'OVERTURE	-	-	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	-
CERTAINES APPLICATIONS	Transport: protection et manipulation de câbles Idéal pour fibre optique Applications spéciales: empaquetage	Applications spéciales: agriculture et fixation d'équipement	Transport: protection et manipulation de câbles Applications spéciales: empaquetage	Transport: protection et manipulation de câbles Applications spéciales: empaquetage	Transport: protection et manipulation de câbles Applications spéciales: empaquetage	Transport: protection et manipulation de câbles Applications spéciales: empaquetage	Transport: protection et manipulation de câbles Applications spéciales: empaquetage	Hygiène: couches
CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTIELLES	Laminage crochet-boucle sans utilisation d'adhésifs Auto-accrochage fort	Laminage boucle non tissée sans utilisation d'adhésifs Auto-accrochage jetable	Auto- accrochage jetable	Auto- accrochage jetable	Auto- accrochage jetable	Auto- accrochage jetable	Auto- accrochage jetable	Idéal pour fermeture de tissus non tissés

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión n°: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**ULTRA-MATE® 742****Construction characteristics**

Basic construction
 Base material

Width

Overall thickness

Weight

Usage characteristics

Peel Strength with LOOP STD *

Shear Strength with LOOP STD*

Cycle life with LOOP STD*

Breaking Strength *

Shrinkage after washing (3 x 60°C) *

Colourfastness to washing UNE-EN ISO 105-C10

Colourfastness to dry cleaning ISO 105 sec/DO1

Washing resistance (3x60°C)

Sewing resistance

* Internal norm of VESA

Extruded
Polypropylene hook + Non woven
Nominal ± 1 mm
1.05 ± 0.15 mm
320 g/m ² ± 40 g/m ²
Minimum 0.6 N/cm
Minimum 10 N/cm ²
50 % loss after 200 cycles
Minimum 60 N/cm
Maximum 2.5% (Longitudinal direction)
4 minimum
4 minimum
No delamination
Good

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Camarillo

Fecha: 15.01.13

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 639 Versión 2

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión n°: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**ULTRA-MATE® 751****Construction caractéristiques**

Basic construction
 Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks/cm²

Usage caractéristiques

Peel Strength with Loop std*

Shear Strength with Loop std *

Tension Strength with Loop std *

Breaking Strength *

Cycle life *

Melting Point

Washing resistance

U.V. resistance

Acid resistance

Humidity resistance

Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

* Internal norm of VESA

Extruded
 Polyamide

Nominal $\pm 1\%$

2.75 ± 0.15 mm

580 ± 30 g/m²

Average 20

Minimum 1.5 N/cm

Minimum 12 N/cm²

Minimum 2.5 N/cm²

Minimum 140 N/cm

50 % loss after 1000 cycles

250°C

Medium

Medium

Medium

Medium

Medium

Maximum 100 mm/minute

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 17.10.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 605 Versión 2

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 820****Construction characteristics**

Construction
 Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks / cm²

Usage characteristics

Peel Strength with Loop 001*

Shear Strength with Loop 001*

Breaking Strength*

Melting point

Washing resistance

U.V. resistance

Acid resistance

Humidity resistance

Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

Extruded
 Polyamide 6.6

Nominal ± 1 mm

1.52 ± 0.03 mm

490 ± 50 g/m²

Average 60

Minimum 2.4 N/cm

Minimum 18 N/cm²

165 ± 35 N/cm

250°C

Medium

Medium

Medium

Medium

Good

Maximum 100 mm/minute

* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Camarillo

Fecha: 09.07.12

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 621 Versión 2

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 830****Construction characteristics**

Basic construction
 Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks/cm²

Usage characteristics

Peel Strength with Velour std*

Shear Strength with Velour std *

Breaking Strength *

Melting Point

Washing resistance

U.V. rsistance

Acid resistance

Humidity resistance

Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

* Internal norm of VESA

Extruded
 Polypropylene

Nominal $\pm 1 \%$

0.50 ± 0.10 mm

165 ± 20 g/m²

Average 272

Minimum 0.6 N/cm

Minimum 8.6 N/cm²

Average 140 N/cm

150°C

Good

Low

Medium

Medium

Low

Maximum 500 mm/minute

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Camarillo

Fecha: 03.05.12

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 618 Versión 3

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 835****Construction characteristics**

Basic construction
 Base material

Width
 Overall thickness
 Weight
 Hooks / cm²

Usage characteristics

Peel Strength with Velour std *

Shear Strength with Velour std *

Breaking Strength Longitudinal*

Melting point

Washing resistance
 U.V. resistance
 Acid resistance
 Humidity resistance
 Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

* Internal norm of VESA

Extruded
 Polyamide

Nominal ± 1%
 0.62 ± 0.10mm
 295 ± 45 g/m²
 Average 272

Minimum 1.2 N/cm

Minimum 25 N/cm²

Minimum 95 N/cm

250°C

Medium
 Medium
 Medium
 Medium
 Good

Maximum 200 mm/minute

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 13.10.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 619 Versión 4