



# 665-666-928-9415-9424-9425

## Ruban à adhésion différentielle Scotch

### Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Sept 1999

<b>Description du produit</b>	<p><b>665</b> Version du 666 sans protecteur</p> <p><b>666</b> Ruban double-face. Film à adhésion différentielle de 0,09 mm d'épaisseur</p> <p><b>928</b> Version bobinée à l'envers du 9416 pour applications avec ATG</p> <p><b>9415</b> Ruban double face film haute adhésion / ,Post-it™ de 0,08 mm</p> <p><b>9416</b> Ruban double face support non tissé haute adhésion / Post-it™ de 0,05 mm</p> <p><b>9424</b> Version du 9425 sans protecteur</p> <p><b>9425</b> Film double-face. Ruban à haute adhésion / adhésion moyenne de 0,14 mm d'épaisseur.</p>
<b>Utilisation</b>	<p>Applications réutilisables, de réouverture et refermeture, telles que : Sacs ou enveloppes refermables. Première spire ou fermeture de rouleau de papiers, films. Articles de nouveautés Étiquettes enlevables Présentoirs sur points de vente Inserts dans livres Montages d'articles promotionnels Publicités enlevables / Interchangeables Maintien temporaire pour emballages de protection, tels que mousse ou carton utilisés pendant le transport de produits manufacturés.</p>
<b>Information</b>	<p>Les rubans 665 et 666 ont une adhésion légèrement différentielle d'une face par rapport à l'autre. L'adhésif de la face visible (intérieur du rouleau) du 665 est plus mou et a une adhésion et un pouvoir d'accrochage légèrement supérieurs à celui de l'autre face (extérieur du rouleau). Un bon ancrage de l'adhésif sur le support film permet un enlèvement en une seule fois de nombreuses surfaces. Avec des adhésifs différents sur chaque face, on peut enlever chaque face si l'application est bien faite. Le côté adhésif ayant la meilleure accroche du ruban 666 est la face côté protecteur du ruban. Les références 928 / 9416 et 9415 ont un adhésif basse adhésion qui permet l'enlèvement des papiers, films sans adhésif résiduel et ne provoque pas la délamination de la plupart des papiers. Dans de nombreux cas, le ruban peut être réutilisé de nombreuses fois. Des essais adaptés doivent être faits par l'utilisateur pour vérifier que le produit correspond bien à son application. Ces adhésifs ne fluent pas dans la plupart des papiers réduisant ainsi les risques de décoloration et de tâchage. L'adhésif faible adhésion a une meilleure adhésion sur les matériaux flexibles que sur les matériaux rigides (exemple papier par rapport au carton). Il peut aussi être nécessaire de rigidifier certains matériaux pour éviter qu'ils ne se séparent de l'adhésif faible adhésion au bout d'un certain temps.</p>

**3M™ 665, 666, 928, 9415, 9416, 9425**

9424 et 9425 sont bobinés de telle façon que l'adhésif enlevable est sur la face inférieure (extérieur du rouleau) et l'adhésif haute adhésion (permanent) sur la face visible (intérieur du rouleau).

Dans le cas du 9425, cela signifie que l'adhésif à adhésion moyenne est côté protecteur et que l'adhésif haute adhésion est côté exposé.

L'adhésif à adhésion moyenne permet l'enlèvement de nombreux films sans résidu d'adhésif.

Dans de nombreux cas, le ruban peut être réutilisé plusieurs fois.

Les 9424 et 9425 peuvent être appliqués à des températures faibles. La température minimum conseillée est de 0°C.

Les références 665 et 9424 peuvent simplifier l'application manuelle ou automatique. Pas d'équipement d'enlèvement du protecteur nécessaire.

Propriétés physiques et performances	Adhésif	acrylique 665 Film UPVC	acrylique haute adhésion /faible adhésion 666 Film UPVC	acrylique haute adhésion /faible adhésion 928 non-tissé	acrylique haute adhésion /faible adhésion 9415 film polyester	acrylique 9416 Non-tissé	acrylique 9424 film UPVC	acrylique 9425 film UPVC
	Épaisseur * protecteur * ruban seul Protecteur Couleur du ruban	0,09 mm Sans transparent	0,10 mm 0,09 mm Film polyéthylène Papier blanc blanc	0,150 mm 0,050 mm blanc	0,10 mm 0,08 mm Papier siliconé traité blanc translucide	0,15 mm 0,05 mm Papier blanc blanc	sans 0,14 mm Sans transparent	0,10 mm 0,14 mm Papier brun transparent
Adhésion sur acier (méthode ASTM) * côté sans protecteur * côté protecteur	27 N/100 mm 25 N/100 mm	25 N/100 mm 27 N/100 mm transparent	13 N/100 mm 3 N/100 mm	16 N/100 mm 5 N/100 mm adhésion sur papier	13 N/100 mm 3 N/100 mm adhésion sur papier	49 N/100 mm 13 N/100 mm adhésion sur papier	49 N/100 mm 13 N/100 mm	
Résistance relative aux solvants Températures d'utilisation	Bonne 52° C Excellente	Bonne 52° C Excellente	Moyenne 65° C Excellente	Moyenne 65° C	Moyenne 65° C	Bonne 52° C	Bonne 52° C	
Durée de stockage du ruban sous forme de rouleau Résistance aux UV Diamètre du mandrin	12 mois à la date de réception par le client, à condition que le produit soit stocké dans les cartons d'origine à 21°C et 50% d'humidité relative Excellente Excellente Très bonne Très bonne 76,2 mm 76,2 mm 76,2 mm 76,2 mm							
Longueurs disponibles (sujets à des minimums de commande) * Standard * Maximum en largeurs 6 à 9 mm 9 à 12 mm 12 à 25	66 m 98,8 m 263 m 263 m 76,2 mm	66 m 66 m 100 m 100 m 100 m 100 m 76,2 mm	16,5 m 25,4 mm	66 m 132 m 132 m 330 m 330 m	66 m 132 m 132 m 330 m 330 m	66 m 66 m 132 m 263 m 263 m	66 m 132 m 263 m 330 m 330 m	

### 3M™ 665, 666, 928, 9415, 9416, 9425

mm 25 mm et plus							
Largeurs disponibles (sujets à minimum de commande) *							
Minimum *							
Maximum							
Tolérance de découpe	6,35 mm ± 0,8 mm	6,35 mm ± 0,8 mm	12 et 18 mm ± 0,8 mm	6,35 mm ± 0,8 mm	6,35 mm ± 0,8 mm	6,35 mm ± 0,8 mm	6,35 mm ± 0,8 mm

Ces valeurs ont été déterminées à partir de méthodes de test standard et sont des moyennes qui ne doivent pas être utilisées à des fins de spécifications.

Ces adhésifs ont d'excellentes propriétés de vieillissement lorsqu'ils sont pris en sandwich entre deux substrats dans des conditions normales d'utilisation.

#### Techniques d'application

1. La résistance de l'assemblage est fonction de la surface en contact avec l'adhésif. Une pression d'application élevée améliore le contact de l'adhésif et donc la résistance de l'assemblage.
2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, les surfaces doivent être propres sèches et avoir une bonne cohésion. Les principaux solvants de nettoyage utilisés sont des mélanges d'alcool isopropylique et d'eau. Il est recommandé de respecter les consignes de sécurité du fournisseur lors de l'utilisation de solvants.
3. La température idéale d'application se situe entre 21°C et 38°C. Nous déconseillons toute application à des températures inférieures à 10°C. En effet, l'adhésif est alors trop ferme pour obtenir une bonne adhésion. Cependant, après avoir été appliqué correctement, la tenue à basse température est satisfaisante.

#### Informations additionnelles

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.  
Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

#### Remarques importantes

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.