



976 - 927 - 950 - 969

Famille des adhésifs acryliques A-60

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Mai 1999

Description du produit

Le A-60 est un adhésif acrylique moyennement ferme, sensible à la pression. Il se caractérise par une adhésion initiale élevée et un bon pouvoir de maintien sur une grande variété de matériaux, y compris la plupart des plastiques.

976 Ruban à transfert d'adhésif, épaisseur 0,05 mm (pour ATG)

927 Ruban à transfert d'adhésif, épaisseur 0,05 mm

950 Ruban à transfert d'adhésif, épaisseur 0,13 mm

969 Ruban à transfert d'adhésif, épaisseur 0,13 mm

bobinage à l'envers en rouleaux de petit diamètre pour utilisation sur dévidoir ATG, de marque ScotchTM.

produits	976	927	950	969
type d'adhésif	A-60 acrylique souple			
support	Sans papier brun	Sans papier brun	Sans papier brun	Sans papier brun
intercalaire anti-adhérent				
épaisseur				
- de l'intercalaire	0,10 mm	0,10 mm	0,10 mm	0,10 mm
- du ruban seul	0,05 mm	0,05 mm	0,13 mm	0,13 mm
couleur du ruban	transparent	transparent	transparent	transparent

Caractéristiques

valeurs moyennes à ne pas utiliser pour l'établissement de spécifications

produits	976	927	950	969
adhésion sur acier (Normes ASTM)	6,6 N/cm	6,6 N/cm	8.2 N/cm	8.2 N/cm
températures de fonctionnement				
- en continu	82°C	82°C	82°C	82°C
- en pointe	121°C	121°C	121°C	121°C
résistance aux solvants	moyenne	moyenne	moyenne	moyenne
résistance aux UV	l'exposition directe au soleil ou autres sources de rayonnement UV n'est pas recommandée			
durée de stockage	24 mois à compter de la date de réception par le client, stocké dans les cartons d'origine à 21°C et 50 % d'humidité relative			

Présentation

produits	976	927	950	969
diamètre intérieur de la bague	25,4 mm	55 m	55 m	16,5 m
longueurs disponibles standard	33 m	76,2 mm	76,2 mm	25,4 mm
tolérances de découpe	± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 0,8 mm

3M™ 976 - 927 - 950 - 969

Utilisations	<p>L'adhésif A-60 convient bien à l'assemblage d'une grande variété de matériaux semblables ou différents lorsqu'un adhésif agressif ou une haute adhésion initiale est nécessaire. Les applications types sont :</p> <ol style="list-style-type: none">1) Jointage de film, feuilles métalliques, tissus, etc...2) Système d'adhésivage de mousses, photos, tissus, plaquettes métalliques ou plastiques.3) Applications de montage et de maintien en général.4) L'utilisation du 969 et du 976 dans le dévidoir ATG assure rapidité, contrôle et facilité, et l'économie pour l'utilisateur.
Techniques d'application	<ol style="list-style-type: none">1) La résistance du collage dépend de la quantité d'adhésif en contact avec la surface d'application. Une pression d'application ferme permet d'obtenir un meilleur contact de l'adhésif et améliore ainsi la résistance du collage.2) Pour obtenir l'optimum d'adhésion, les surfaces de collage doivent être propres, sèches et cohésives. L'alcool isopropylique ou l'heptane sont des solvants de nettoyage types. Respecter les consignes appropriées lors de la manipulation des solvants.3) Les températures idéales d'application des rubans se situent entre 21°C et 38°C. L'application initiale des rubans sur une surface à une température inférieure à 10°C n'est pas recommandée car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer efficacement. Cependant, une fois correctement appliqué, le pouvoir de maintien à basse température est satisfaisant.
Informations complémentaires	<ol style="list-style-type: none">1) Le A-60 est un adhésif permanent car il ne se dégradera pas lorsqu'il sera appliqué entre deux surfaces en utilisation normale.2) La résistance aux UV de ces adhésifs est moyenne. Les applications où la masse adhésive est directement exposée aux UV à travers du verre ou du plastique transparent, etc, doivent être évitées. L'exposition des bords est généralement satisfaisante.3) Cet adhésif a une résistance relativement bonne aux plastifiants à des concentrations modérées. Les applications doivent être évaluées en pratique, en effectuant des essais, de mise en contact des rubans sur les matériaux, pendant 5 à 7 jours à 66°C. L'importance de la masse adhésive des rubans 950 et 969 offre une résistance supérieure à celle des autres rubans de cette famille qui possèdent moins de masse adhésive.4) Cet adhésif ne pénétrera pas dans la plupart des papiers, minimisant ainsi les possibilités de décoloration des posters, imprimés administratifs, etc...5) Le ruban 927 est conforme aux exigences des spécifications gouvernementales US MILP-19834B, amendement A. (Norme US).6) Le ruban 969 est utilisé dans les dévidoirs manuels ATG de marque Scotch™. Le produit peut être appliqué avec ou sans intercalaire. Il en est de même pour le 976.7) Les valeurs mentionnées ont été déterminées par des méthodes de test standard et sont des moyennes qui ne doivent pas être utilisées pour l'établissement de spécifications.
Informations additionnelles	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr</p>

3M™ 976 - 927 - 950 - 969

Remarques importantes

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.