



Scotch-Weld™ 1022

Colle Nitrile pulvérisable

Fiche technique

Septembre, 2012

Dernière version : Octobre 2010

Description du produit

La colle 3M™ Scotch-Weld™ 1022 permet l'assemblage d'une grande variété de matériaux, en particulier les plastiques vinyliques et les caoutchoucs nitriles, car elle résiste à l'action de la plupart des plastifiants utilisés dans leur fabrication. Une autre caractéristique essentielle de ce produit est son excellente résistance à l'huile, l'essence et aux hydrocarbures aliphatiques. Elle peut être appliquée au pistolet.

Propriétés physiques

Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.

Base : Nitrile

Solvant : Méthyléthylcétone toluène.

Viscosité (Brookfield RVF aiguille n°1 vitesse 20 t ours/min) : 300 mPas

Consistance : Sirop léger

Extrait sec : 24%

Densité : 0.87

Couleur : Brun foncé

Caractéristiques d'application du produit

La colle 3M™ Scotch-Weld™ 1022 permet l'assemblage d'une grande variété de matériaux, en particulier les plastiques vinyliques et les caoutchoucs nitriles, car elle résiste à l'action de la plupart des plastifiants utilisés dans leur fabrication. Une autre caractéristique essentielle de ce produit est son excellente résistance à l'huile, l'essence et aux hydrocarbures aliphatiques. Elle peut être appliquée au pistolet.

Méthode	Pouvoir couvrant	Temps ouvert
pulvérisation brosse ou spatule	film sec - épaisseur 0,025 m/m 8 m2/l	film sec épaisseur 0,25 mm 2 surfaces jusqu'à 20 minutes

La colle universelle Scotch-Weld™ 1022 sèche rapidement à l'air, mais elle peut également être soumise à la chaleur pour donner un film moins souple, plus résistant et moins sensible à l'action de la chaleur et des solvants. Un film séché à l'air ne se ramollira pas au-dessous de 120 °C, ni ne deviendra cassant jusqu'à -40 °C. Un film traité à la chaleur restera ferme jusqu'à des températures voisines de la température de cuisson ; cependant, il ne faut pas l'exposer de façon continue à des températures de 150 °C et plus.

La colle séchant rapidement, la réactivation est recommandée lorsque l'on a à encoller de grandes surfaces.

3M™ Scotch-Weld 1022

1. Réactivation par solvant

Laisser sécher complètement, humecter légèrement le film de colle avec un chiffon imbibé et non trempé dans un solvant cétonique ou du type ester. Terminer le collage comme indiqué ci-dessus. Si les surfaces encollées sont maintenues propres, la réactivation par solvant peut se faire jusqu'à 6 mois après encollage.

2. Réactivation par chaleur

Laisser sécher complètement. Rapprocher les surfaces à coller et chauffer vers 120-150 °C à l'étuve sous presse ou sous lampes infrarouges. On prendra soin que la chaleur se transmette bien à travers les matériaux à coller.

On appliquera pendant le chauffage une pression suffisante pour réaliser un contact intime entre les surfaces à coller.

Celles-ci pourront être encollées jusqu'à 7 jours d'avance. Pour obtenir, le cas échéant, des collages particulièrement résistants, suivre les temps de cuisson suivants, en fonction des températures.

Température de cuisson en °C 95 115 140 160 180 200

Temps de cuisson en minutes 120 40 12 8 5 2

On pourra nettoyer les outils et enlever l'excès de colle en utilisant une cétone à bas point d'ébullition (acétone par exemple).

Méthode d'application du produit

Les surfaces doivent être propres, sèches et débarrassées de toute trace d'huile ou de toute trace d'huile ou de graisse. Appliquer une couche mince et régulière avec une brosse ou un pistolet sur l'une ou les deux surfaces à coller.

Il est, en général, recommandé d'encoller les deux surfaces, ce qui donne un collage plus résistant en même temps que cela autorise un séchage à l'air plus long. Sur des surfaces poreuses, il peut être nécessaire d'appliquer plus d'une couche de façon qu'une épaisseur de film suffisante demeure en surface.

Laisser sécher les surfaces encollées jusqu'à ce que, en les touchant légèrement, elles adhèrent fortement sans que la colle transfère au doigt. Le séchage à l'air est relativement court : deux minutes pour une surface encollée, deux à cinq minutes lorsque les deux surfaces sont enduites.

Presser les surfaces fortement l'une contre l'autre pour réaliser un bon contact en tous points. Le collage fait prise instantanément et sa force est immédiatement très élevée. Le temps nécessaire pour obtenir la prise totale est fonction de la porosité des matériaux encollés et du temps d'évaporation totale des solvants.

On peut obtenir plus rapidement la prise totale par l'une ou l'autre méthode de réactivation décrites ci-dessous.

Conditions de stockage

Stocker le produit de 15 à 27 °C pour une durée de vie maximum. Une température plus élevée réduirait la durée de vie du produit. Une température plus basse aurait pour conséquence d'augmenter temporairement la viscosité.

Précautions d'emploi

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

Informations additionnelles

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

3M™ Scotch-Weld 1022

Remarques importantes

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

