

**3M**

**760**

# Mastic hybride

## Fiche technique du produit

Mises à jour : Mai 2009  
Version précédente : Janvier 2009

### Description du produit

Le mastic 3M hybride 760 est un produit mono composant, sans isocyanate qui forme un assemblage élastique permanent. Il polymérise rapidement sous l'effet de l'humidité de l'air, pour former un joint flexible et résistant avec une très bonne adhésion sur la plupart des matériaux.

Il est utilisable pour les camions industriels et réfrigérés, les camions, les systèmes d'air conditionnés et de ventilation, les panneaux sandwichs et de nombreuses autres applications industriels. Il peut aussi être utilisée pour assembler et faire l'étanchéité de différents matériaux utilisés dans la construction : le béton, le bois, l'aluminium, la plupart des métaux laqués, le polyester, le verre, la pierre, la céramique, etc...)

Cependant, pour les matériaux difficiles (laqués ou métaux non ferreux), il est nécessaire de faire des tests. Merci de contacter votre représentant local dans ce cas là.

### Principales caractéristiques

| Faits  | Avantages  |
|--|--|
| Produit mono composant polymérisant à l'humidité | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de mélange</li> <li>Simplifie la production</li> </ul>  |
| Assemble les matériaux différents                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Donne de la flexibilité</li> </ul>                          |
| Produit neutre                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pas d'isocyanate</li> </ul>                                 |
| Adhère sur une grande variété de matériaux       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Produit tout usage et tout type d'assemblage</li> </ul>     |
| Elastique  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Réalise des assemblages élastiques dans le temps</li> </ul> |
| Polymérisation rapide                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Productivité importante</li> </ul>                          |
| Peut être peint                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Améliore l'apparence</li> </ul>                             |

### Propriétés physiques

|   |  |
|---|--|
| <b>Temps de formation de peau</b><br>23°C et 50 % humidité relative | 20 minutes +/- 10 minutes                        |
| <b>Taux de polymérisation</b><br>23°C et 50 % humidité relative     | >3 mm par 24 heures                              |
| <b>Dureté Shore A</b><br>(Iso 868-3 secondes)                       | ± 55   |
| <b>Densité à 20°C</b>   | Blanc et gris : 1.62 ± 0.05<br>Noir : 1.6 ± 0.05 |
| <b>Elongation à la rupture</b><br>(Iso 8339)                        | >100 %   |
| <b>Module à 100%</b><br>(Iso 8339)                                  | > 1 MPa  |
| <b>Module à la rupture</b> (Iso 37)                                 | > 1,8 MPa  |
| <b>Coulure</b> (ISO 7390)   | < 2mm  |
| <b>Température d'utilisation</b>                                    | -40°C à 100°C                                    |
| <b>Couleurs</b>   | Blanc, Gris et Noir                              |
| <b>Température d'application</b>                                    | 5°C à +35°C                                      |
| <b>Perte de volume</b> (ISO 10563)                                  | < 2%   |
| <b>Résistance UV</b>  | Excellente                                       |
| <b>Compatibilité avec les peintures</b>                             | Base aqueuse : Oui<br>Base alkyde : A tester     |

3M™ Mastic Hybride 760  
Mai 2009

---

## Résistance aux U.V

Le produit a une bonne résistance au vieillissement U.V et va conserver sa force et sa flexibilité même après un long temps d'exposition à la lumière U.V. Le produit blanc peut cependant montrer un léger jaunissement après une longue exposition aux U.V

---

## Méthodes d'application

### Préparation de surface :

Les surfaces à étanchéifier doivent être propres et sèches. Elles doivent être exemptes de graisse, agent de démoulage, huile, eau/condensation et tous autres contaminants qui pourraient affecter l'adhésion du mastic. Abraser à l'aide d'un grain 180 à 220 suivis d'un dégraissage peut améliorer la performance adhésive du produit. Les solvants adaptés sont les suivants : Le 3M Adhésive cleaner, ou MEC (Méthyle éthyle Cétone)\*.

**\*L'utilisation de solvant doit être faite dans des espaces ventilés. Eteindre toutes les sources de chaleur présentent dans la zone de travaille, et bien observer les préconisations d'utilisation du produit ainsi que les mesures de précautions. Se référer à l'étiquette du produit ainsi qu'à la fiche de sécurité pour de plus amples informations. Il est conseillé de toujours tester le solvant sur vos surfaces afin de s'assurer de sa compatibilité.**

**Des réglementations locales, peuvent limiter voir interdire l'utilisation de ces solvants. Il est donc important de vérifier que ces produits soient conformes à ces réglementations avant de les utiliser.**

### Application :

Percer la cartouche au niveau de la buse et retirer l'opercule métallique au dessous de la cartouche avant de la placer dans le pistolet. (Pour les saches, couper juste en dessous de l'agrafe et ensuite placer la sache dans le pistolet en positionnant le coté ouvert vers le haut). Positionner la buse, visser la bague sur le pistolet et couper la buse à la largeur souhaitée. Le produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la cartouche et doit être pressé dans le joint afin de bien obtenir le contact entre le mastic et la surface. Utiliser le produit dans une plage de température de 5°C à 35°C. Par temps froid, stocker le produit à environ 20°C avant l'utilisation. Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou humides. Le mastic peut être spatulé immédiatement après l'application pour obtenir l'apparence souhaitée.

### Nettoyage :

Pendant que le mastic est toujours mou, le nettoyage peut être fait avec le même solvant que celui utilisé pour nettoyer la surface. Si le mastic est déjà polymérisé, on le retire mécaniquement avec une lame de rasoir, une corde à piano, un abrasif, ou la roue 3M Scotch-Brite™ d'enlèvement d'adhésif SOW.

3M™ Mastic Hybride 760  
Mai 2009

---

**Conditions de stockage et durée de vie**

Le mastic hybride 3M 760 doit être conservé dans son emballage original, à 21°C et 50%HR pour une durée de vie optimale. Faire tourner les stocks sur une règle de premier rentré, premier sortie. Stocké dans les conditions décrites ci-dessus, le mastic 3M 760 a une durée de vie de 12 mois après la date de fabrication.

---

**Précaution d'emploi**

Pour utilisation industrielle uniquement.  
Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.  
Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

---

**Important**

Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications industrielles très diverses.  
Nous recommandons à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

---

**Note**

Les valeurs présentées dans cette fiche, ont été déterminées par des tests standardisés, et sont des valeurs moyennes. Ne pas utiliser pour la réalisation de spécification.

**3M France**

Solutions Colles et Adhésifs pour l'Industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 62 56  
Site : <http://www.3m.com/fr/industrie-adhesif>  
E-mail : [adhesifs.fr@mmm.com](mailto:adhesifs.fr@mmm.com)

Pour toutes informations sur les autres produits 3M :

