



# Système EPX pour colles structurales bicomposantes 3M™ Scotch-Weld™

Bulletin d'instruction

Janvier 2016

Les colles structurales bicomposantes 3M™ Scotch-Weld™ en cartouche Duo Pak (DP) offrent l'assurance d'un mélange parfait pour des performances optimales.

## UTILISATION DU PISTOLET APPLICATEUR EPX™

Afin d'assurer un ratio de mélange optimal des produits 3M™ Scotch-Weld™ en cartouche Duo Pak (DP), il est recommandé de suivre les instructions suivantes :

	<p><b>1</b></p> <p>Stocker les cartouches avec le bouchon en haut ce qui permet aux éventuelles bulles d'air de remonter</p>	<p><b>2</b></p> <p>Préparer les supports à assembler (voir Préparation de surface)</p>	 <p><b>3</b></p> <p>Soulever le loquet à l'arrière du pistolet et insérer le piston adapté (2:1 ou 10:1) jusqu'au bout du pistolet EPX</p>
	<p><b>4</b></p> <p>Insérer la cartouche du produit 3M™ Scotch-Weld™ choisi et refermer le clapet</p>		<p><b>5</b></p> <p>Insérer le piston à l'intérieur des cylindres de la cartouche en actionnant la gâchette du pistolet</p>

6	
	Retirer le bouchon de la cartouche et extruder une petite quantité de colle pour s'assurer que les deux parts s'extrudent correctement. Cela permettra également aux bulles éventuellement présentes dans la cartouche de s'échapper.

7	
	Fixer la buse mélangeuse adaptée sur la cartouche (voir Tableau Equipements)

8	
	Extruder une petite quantité de produit (environ 1 mL) et vérifier l'homogénéité du mélange

9	
	Commencer à appliquer l'adhésif sur l'un ou les deux supports à assembler

10	
	Réaliser ensuite l'assemblage avant la fin du temps de travail et appliquer une pression de maintien pendant la polymérisation (voir fiche technique du produit).

11	
	Une fois l'assemblage réalisé, désengager le piston de la cartouche en soulevant le loquet et en tirant sur le piston

12	
	Soulever ensuite le clapet et retirer la cartouche

13	
	Laisser la buse sur la cartouche et stocker celle-ci en position verticale avec la buse en place.

Lors d'une prochaine utilisation, retirer la buse avec le produit polymérisée et recommencer à l'étape 2
--

## EQUIPEMENTS

	Colle structurale acrylique 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 10:1 38 mL	Colle structurale acrylique 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 10:1 45 mL	Colle structurale acrylique 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 1:1 50 mL	Colle structurale Epoxyde et polyuréthane 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 1:1 et 2:1 50 mL
<b>Exemple de Produits</b>	DP8005	DP8405 DP8805	DP810	DP105 DP410 DP609
<b>Buses</b>	Buse mélangeuse 38mL (14397) <i>Hélicoïdale orange</i> 	Buse mélangeuse 45mL (BUSE45) <i>Hélicoïdale orange</i> 	Buse mélangeuse 50mL (14031) <i>Courte blanche</i> 	Buse mélangeuse Quadro (25882) <i>Courte Dorée</i> 
<b>Pistolet applicateur EPX™ Manuel</b>	Pistolet manuel (14091) 	Pistolet manuel (14091) 	Pistolet manuel (14091) 	Pistolet manuel (14091) 
<b>Piston EPX™</b>	Piston 10:1 court pour 38mL (14654)	Piston 10:1 long pour 45mL (PIST45ML)	Piston 2:1 et 1:1 (25880) <i>Vendu avec le pistolet 14091</i>	Piston 2:1 et 1:1 (25880) <i>Vendu avec le pistolet 14091</i>
<b>Pistolet applicateur EPX™ Pneumatique</b>	Non disponible	Non disponible	Pistolet Pneumatique 50mL (Q08016) 	Pistolet Pneumatique 50mL 

	Colle structurale acrylique 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 10:1 265 mL	Colle structurale Epoxyde et polyuréthane 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 1:1 et 2:1 400 mL	Colle structurale acrylique 3M™ Scotch-Weld™ Cartouche 10:1 490 mL
<b>Exemple de Produits</b>	DP8005	DP105 DP410 DP609	DP8405 DP8805
<b>Buses</b>	Buse mélangeuse 265mL (14398) <i>Hélicoïdale orange</i> 	Buse mélangeuse 400mL (14434) <i>Longue Blanche</i> 	Buse mélangeuse 490mL (BUS490ML) <i>Hélicoïdale orange</i> 
<b>Pistolet applicateur EPX™ Manuel</b>	Non disponible	Pistolet manuel (APPM400) 	Pistolet manuel 
<b>Piston EPX™</b>	Non applicable	Non applicable	Non applicable
<b>Pistolet applicateur EPX™ Pneumatique</b>	Pistolet Pneumatique 265mL (14636) 	Pistolet Pneumatique 400mL (14432) 	Pistolet Pneumatique 490mL (APPP490) 

## PREPARATION DE SURFACE

Les meilleures performances (performances structurales) des colles structurales bicomposantes 3M™ Scotch-Weld™ sont obtenues avec des substrats propres, sans traces de peinture, d'oxydes, de poussière, d'agents de démoulage ou autre agents contaminants. L'importance de la préparation de surface est directement liée au niveau de performances et de résistance à l'environnement désiré par l'utilisateur.

Les méthodes de nettoyage suivantes sont suggérées pour des surfaces classiques :

### **Acier et aluminium**

1. Nettoyage avec un chiffon propre imbibé de Methyl Ethyl Cetone\* ou d'alcool isopropylique\*.
  2. Abraser ou sabler en utilisant des granulométries fines (grains de 180 ou plus fin).
  3. Renouveler l'opération de nettoyage afin d'enlever complètement les particules.
  4. Si un primaire est utilisé, il doit être appliqué dans les quatre heures qui suivent la préparation de surface.
- Note : l'aluminium peut également subir un décapage acide. Dans ce cas, il faut suivre les indications du fabricant.

### **Plastique et caoutchouc**

1. Nettoyer avec de l'alcool isopropylique\*
2. Abraser en utilisant un grain fin (180 ou plus fin)
3. Enlever les résidus en nettoyant encore avec de l'alcool isopropylique\*

### **Verre**

1. Nettoyer la surface avec de Methyl Ethyl Cetone\* ou de l'alcool isopropylique\*
2. Appliquer une fine couche de primaire silane sur la surface à assembler. Laisser sécher le primaire avant l'assemblage.

\*Note : Respectez les recommandations et précautions d'emploi données par le fabricant de solvants pour la manipulation et le stockage des solvants.

## **IMPORTANT**

Les informations et des préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas l'utilisateur de respecter les autres règles en vigueur, (règles de sécurité et environnementales, normes, procédures...) et les moyens d'utilisation.

3M, qui ne peut ni vérifier, ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenue pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, lesquelles sortent de son périmètre de décision et de contrôle.

Dans le cadre d'une utilisation industrielle, avant toute utilisation, il convient de se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail.

Les informations et préconisations notées dans ce document sont inhérentes aux produits 3M concernés et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

De nombreux facteurs peuvent en effet affecter les performances d'un produit 3M: les conditions opératoires dans lesquelles le produit est appliqué, les conditions environnementales, les délais après collage... sont des paramètres qui peuvent avoir un impact significatif au niveau des performances intrinsèques finales du produit 3M.

